

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ  
«КУЛЕБАКСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

СОГЛАСОВАНО  
С РАБОТОДАТЕЛЕМ  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА РАЗВИТИЯ ПЕРСОНАЛА  
ПРОЦЕДУРНО ПРИМЕТ  
« 30 09 2019 »  
Маскаева

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО УПРАВЛЕНИЮ КМК  
УТВЕРЖДАЮ  
В. В. ТИХОНОВА  
2019

**ПРОГРАММА ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**  
**Специальности: 22.02.05 «Обработка металлов давлением»**

Рассмотрено и одобрено на заседании  
цикловой комиссии профессионального  
цикла специальностей  
22.02.01, 22.02.04, 22.02.05.  
Протокол № 2 от 12 сентября 2019 г.  
Председатель цикловой  
комиссии Тихонова А.А.

Организация – разработчик: ГБПОУ Кулебакский металлургический колледж

Разработчики: Шекалина Н.И.-зав. производственной практики

Тихонова А.А.- преподаватель профессионального цикла

Шилова М.В. – преподаватель профессионального цикла

Омельшина Е.Г.- преподаватель профессионального цикла

Киселева М.А. –преподаватель профессионального цикла

## СОДЕРЖАНИЕ

1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ	4
2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ	6
3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ	9
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ	13

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

## 1.1 Область применения программы

Программа дуального обучения по

ПМ 01 «Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением»

ПМ 02 «Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой»;

ПМ 03 «Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением»

ПМ 04 «Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции»;

ПМ 05 «Обеспечение экологической и промышленной безопасности»

ПМ 06 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) и требований предприятия ПАО «Русполимет»

ПК 1.1-ПК 1.6 ПК 2.1- ПК 2.4 ПК3.1- 3.9 ПК 4.1-ПК 4.8 ПК5.1-5.6 ПК6.1-6.4

## 1.2. Цели и задачи программы дуального обучения – требования к результатам освоения модулей

Студент в результате освоения практики по дуальному обучению

**ПМ01 должен:**

**иметь практический опыт:**

- выбора технологического процесса изготовления изделий с учетом исходных материалов и сортамента;

- пользования нормативно-справочной литературой;

- выполнения необходимых расчетов эффективности работы участка, цеха;

**уметь:**

- располагать оборудование в цехах обработки металлов давлением в соответствии с технологией производства;

- планировать грузопотоки в цехах обработки металлов давлением;

- организовывать работу коллектива исполнителей;

- использовать программное обеспечение для организации работы участков цеха;

- составлять рекламации на получаемые исходные материалы;

**знать:**

- основные объекты и процессы цехов обработки металлов давлением;

- особенности технологического производства продукции различного сортамента;

- методы обеспечения экономичности работы оборудования и процессов обработки металлов давлением;

- общие принципы управления персоналом;

- психологические аспекты управления персоналом, способы разрешения конфликтных ситуаций в коллективе;

- принципы организации кадровой работы;

- принципы координации производственной деятельности

**ПМ 02 должен:**

**иметь практический опыт:**

настройки технологического оборудования цеха обработки металлов давлением;

**уметь:**

- использовать оборудование для осуществления технологических процессов обработки металлов давлением;

- выбирать соответствующее оборудование, аппаратуру и приборы для ведения технологического процесса;

**знать:**

-методику расчетов энергосиловых параметров оборудования обработки металлов давлением;

-методику настройки оборудования и контроля за его работой

**ПМ 03 должен:****иметь практический опыт:**

- выполнения необходимых расчетов технологических процессов обработки металлов давлением;
- осуществления технологического процесса изготовления изделий;
- пользования нормативно-справочной литературой;

**уметь:**

- применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением;
- выбирать справочные данные, характеризующие взаимосвязи структуры и свойств обрабатываемых металлов и сплавов, для обеспечения выпуска продукции с заданными свойствами;
- рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации;
- инструктировать подчиненных о правилах эксплуатации технологического оборудования;

**знать:**

- особенности технологического производства продукции различного сортамента;
- методы обеспечения процессов обработки металлов давлением

**ПМ04 должен:****иметь практический опыт:**

- контроля и управления качеством выпускаемой продукции;
- оформления технической, технологической и нормативной документацией;

**уметь:**

- анализировать и осуществлять технологический процесс обработки металлов давлением с использованием автоматизированной системы управления, компьютерных и телекоммуникационных средств;
- выбирать методы контроля, соответствующее оборудование, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции;
- применять методы предупреждения, обнаружения и устранения дефектов выпускаемой продукции;

**знать:**

- основы автоматизации производственных процессов и процессов контроля качества продукции;
- методику обнаружения различных дефектов продукции, возникающих при отклонении от технологии производства, и меры по их предупреждению и устранению

**ПМ 05 должен:****иметь практический опыт:**

- оценивания состояния экологии производства и охраны труда;

**уметь:**

- создавать условия для обеспечения безопасной работы;
- инструктировать подчиненных о правилах и нормах охраны труда, промышленной безопасности, санитарии и противопожарной защиты;
- оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим;

**знать:**

- принципы обеспечения устойчивости работы цехов и участков обработки металлов давлением;
- виды и источники загрязнения от деятельности металлургических производств, критерии и оценки качества окружающей среды;
- особенности обеспечения безопасных условий труда;
- нормативные и организационные основы охраны труда в организации;
- состав и структуру экологического паспорта металлургической организации

**ПМ06 должен:****иметь практический опыт:**

- подготовки автоматизированных комплексов на базе ковочных прессов и машин к работе;
- ковки поковок на автоматизированном комплексе на базе гидравлического ковочного пресса;
- ковки поковок типа валов и осей из прутковых и трубчатых заготовок на автоматизированном комплексе на базе радиально-обжимной и радиально-ковочной машины с программным управлением;
- регулирования режимов работы автоматизированного комплекса на базе ковочных прессов и машин для ковки поковок;
- подналадка ковочных прессов и машин, средств автоматизации и нагревательных устройств;
- регулирования температуры и режимов нагрева заготовок под ковку поковок
- устранения неисправностей в работе ковочных прессов и машин, средств автоматизации, ковочных манипуляторов;
- выявления дефектов и брака в кованных поковках;
- контроля параметров качества кованных поковок;
- выполнения измерений с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов

**уметь:**

- читать технологическую и конструкторскую документацию;
- обслуживать и эксплуатировать ковочные гидравлические пресса;
- обслуживать и эксплуатировать радиально-обжимные и радиально-ковочные машины;
- обслуживать и эксплуатировать нагревательные печи и устройства;
- обслуживать и эксплуатировать средства механизации и автоматизации, применяемые на радиально-обжимных и радиально-ковочных машинах;
- определять причины неисправностей в работе ковочных прессов и машин для ковки поковок;
- выполнять операции ковки: осадка, протяжка, прошивка, раскатка на оправке и рубка;
- визуально определять брак и дефекты кованных поковок;
- устанавливать причины возникновения дефектов и брака в поковках;
- выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов;
- применять средства индивидуальной защиты

**знать:**

- правила чтения технологической и конструкторской документации;
- номенклатуру кованных поковок, изготавливаемых на ковочных прессах и машинах;
- основные группы и марки обрабатываемых материалов;
- содержание технологических процессов ковки поковок на ковочных прессах и машинах;
- правила выполнения ковочных операций на ковочных прессах и машинах;
- термомеханические режимы ковки поковок на ковочных прессах и машинах;
- виды дефектов и брака при ковке поковок на ковочных прессах и машинах;
- схемы и конструкции кузнечной оснастки для ковочных прессов и машин для ковки поковок;
- возможные нарушения в работе кузнечной оснастки, установленной на ковочных прессах и машинах;
- способы устранения нарушения в работе кузнечной оснастки, установленной на ковочных прессах и машинах;
- приемы установки и снятия кузнечной оснастки;
- способы и правила нагрева и охлаждения кузнечной оснастки;
- способы крепления кузнечной оснастки и приспособлений;
- основные технические характеристики ковочных прессов и машин для ковки поковок;
- конструктивные особенности ковочных прессов и машин;
- условия и правила эксплуатации ковочных прессов и машин, вспомогательного оборудования;
- принципы работы ковочных прессов и машин, вспомогательного оборудования;

-возможные нарушения в работе ковочных прессов и машин, вспомогательного оборудования;

-способы устранения нарушений в работе ковочных прессов и машин, вспомогательного оборудования;

-технические характеристики нагревательных печей и устройств;

-назначение и свойства смазывающей и охлаждающей жидкостей;

-контрольно-измерительные инструменты и приспособления;

- требования охраны труда и промышленной безопасности

### **1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы производственной практики с элементами дуального обучения:**

Всего 216 часов, в том числе:

**Производственная практика ПП.01.01 – 60 часов;**

Производственная практика ПП.02.01 – 90 часов;

**Производственная практика ПП.03.01 – 210 часов;**

Производственная практика ПП.04.01 – 72 часа;

Производственная практика ПП.05.01 – 72 часа;

**Производственная практика ПП.06.01 – 126 часов**

### **1.4 Формы аттестации:**

**Квалификационный экзамен по ПМ 01**

**Квалификационный экзамен по ПМ 02**

**Квалификационный экзамен по ПМ 03**

**Квалификационный экзамен по ПМ 04**

**Квалификационный экзамен по ПМ 05**

**Квалификационный экзамен по ПМ 06**

Промежуточная аттестация проводится в виде сдачи отчетов и дневников по практике

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Результатом освоения программы производственной практики с элементами дуального является сформированные у обучающихся практические профессиональные умения, в том числе профессиональные (ПК) и общие (ОК) компетенции в рамках профессиональных модулей:

ПМ 01 «Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением»

ПМ 02 «Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой»;

ПМ 03 «Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением»

ПМ 04 «Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции»;

ПМ 05 «Обеспечение экологической и промышленной безопасности»

ПМ 06 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

ОПОП СПО по виду профессиональной деятельности:

Код	Наименование результата обучения
1	2
ПК 1.1	Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.
ПК 1.2	Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха
ПК 1.3	Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.
ПК 1.4	Организовать работу коллектива исполнителей.
ПК 1.5	Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции
ПК 1.6	Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.
ПК 1.7	Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.
ПК 1.8	Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.
ПК 2.1	Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса на ПАО «Русполимет»
ПК 2.2.	Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.
ПК 2.3.	Производить настройку и профилактику технологического оборудования
ПК 2.4.	Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса на ПАО «Русполимет»
ПК 2.5.	Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.
ПК 2.6.	Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.
ПК 3.1	Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением
ПК 3.2	Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах
ПК 3.3	Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции
ПК 3.4	Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением
ПК 3.5	Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции
ПК 3.6	Производить смену сортамента выпускаемой продукции
ПК 3.7	Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.



ПК 3.8	Оформлять техническую документацию технологического процесса
ПК 3.9	Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.
ПК 4.1	Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции
ПК 4.2	Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическими процессам
ПК 4.3	Оценивать качество выпускаемой продукции
ПК 4.4	Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции
ПК.4.5	Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции
ПК 5.1	Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.
ПК 5.2	Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.
ПК 5.3	Создавать условия для безопасной работы
ПК 5.4	Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.
ПК 5.5	Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.
ПК 6.1	Подготавливать и производить подналадку ковочных прессов и машин, средств автоматизации и нагревательных устройств
ПК 6.2	Осуществлять технологические процессыковки поковок на автоматизированном комплексе на базе гидравлического ковочного пресса
ПК 6.3	Выбирать и регулировать температуру и режимы нагрева заготовок под ковку поковок
ПК 6.4	Контролировать параметры качества кованных поковок

1	2
---	---

ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях
ОК 4.	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

#### 3.1. Содержание дуального обучения производственной практики ПП05.01 по

#### ПМ 05 Обеспечение экологической и промышленной безопасности

Наименование подразделения	Коды, формируемых профессиональных компетенций	Темы производственной практики	Количество часов выполнения производственного обучения и самостоятельная работа под руководством наставника
1	2	3	4
ОТК, ЦЗЛ, ЦКП, ЦСЭМ, КЦ	ПК	Вводный инструктаж	6
	5.1	Ознакомление с правилами внутреннего трудового распорядка	
	5.2	Курс по «Охране труда и промышленной безопасности на ПАО «Русполимет»	6
	5.3	Курс по «Охране труда и промышленной безопасности на ПАО «Русполимет»	6
	5.4	Тренинг с корпоративным психологом	
	5.5	Первичный инструктаж на рабочем месте	6
	5.6	Роль подразделения в производственном процессе предприятия -структура, - руководство, -права и обязанности работников подразделений	
		Определение «охрана труда». Система управления охраной труда на ПАО «Русполимет»	6
		Вредные и опасные факторы, воздействующие на работников во время выполнения ими трудовых функций	6
		Защита от воздействия вредных и опасных производственных факторов	6
		Нормативные документы в области охраны труда. Контроль в области охраны труда	6
		Производственный травматизм и профессиональные заболевания	6
		Обеспечение пожарной безопасности в подразделениях.	6
	Основные виды отходов, образующихся в ходе изготовления продукции	6	
	Способы хранения, утилизации отходов	6	
	Природоохранные мероприятия, предусмотренные на ПАО«Русполимет»	6	

**3.2. Содержание дуального обучения производственной практики ПП04.01 по ПМ 04 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции**

Наименование подразделения	Коды, формируемых профессиональных компетенций	Темы производственной практики	Количество часов выполнения производственного обучения и самостоятельная работа под руководством наставника
1	2	3	4
ОТК, ЦЗЛ, ЦКП, ЦСЭМ, КЦ	ПК 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5	Основные понятия автоматизации технологических процессов Структура АСУ ТП и виды автоматизации технологических процессов Задачи автоматизации технологических процессов	6
		Программное обеспечение АСУ ТП. Три уровня автоматизации (верхний, средний, нижний)	6
		Интегрированная система управления на базе SAP S/4HANA на ПАО Русполимет	6
		Автоматизация делопроизводства на ПАО Русполимет. Внедрение облачной системы DirectumRX.	6
		Изучение и работа с пакетом программ по профилю специальности, применяемых на производственном участке	6
		Автоматизация нагревательных устройств на производственных участках	6
		Изучение схемы управления тепловым режимом нагревательных печей.	6
		Автоматизация основного оборудования производственного участка (прессы, кольцепрокатные станы, разрывные машины, металлографические микроскопы)	6
		Изучение нормативно-технической документации, касающейся выпуска готовой продукции	6
		Обеспечение технического контроля на производственном участке	6
		Основные дефекты, встречающиеся при производстве продукции. Причины их появления и методы предотвращения. Выявление дефектов с помощью различных устройств.	6
		Оценка качества выпускаемой продукции.	6

**3.3. Содержание дуального обучения производственной практики ПП02.01 по ПМ 02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой**

Наименование подразделения	Коды, формируемых профессиональных компетенций	Темы производственной практики	Количество часов выполнения производственного обучения и самостоятельная работа под руководством наставника
1	2	3	4
ОТК ЦЗЛ ЦКП КПЦ ЦЭСМ	ПК	Изучение основного и вспомогательного оборудования на рабочих местах	6
	4.1	Ознакомление с технологическими инструкциями, паспортами и другой нормативно-технической документацией, применяемой на рабочем месте	6
	4.2	Виды основного оборудования, применяемого на ПАО РУСПОЛИМЕТ, для производства продукции методами ОМД: устройство, принцип работы	6
	4.3	Классификация основного оборудования, применяемого на рабочем месте	6
	4.4	Устройство и принцип работы основного оборудования, применяемого на рабочем месте:	6
	4.5	схемы, энергосиловые параметры, режим работы	6
	4.6	Изучение режима работы электропривода основного оборудования. Кинематические схемы оборудования, схему управления электроприводами	6
	4.7	Производственная эксплуатация и обслуживание основного оборудования подразделения: порядок подготовки оборудования перед началом, во время и по окончании работы, эксплуатация в аварийном режиме	6
	4.8	Вспомогательное оборудование, применяемое на ПАО РУСПОЛИМЕТ в цехах ОМД	6
		Классификация вспомогательного оборудования, применяемого непосредственно на рабочем месте	6
		Изучение устройства, назначения и принципа действия нагревательных печей (методических, термических, лабораторных). Вспомогательное оборудование, применяемое при нагреве	6
		Устройство и принцип работы вспомогательного оборудования, применяемого на рабочем месте: схемы, энергосиловые параметры, режим работы (кроме печей)	6
		Изучение режима работы электропривода вспомогательного оборудования. Кинематические схемы оборудования, схему управления электроприводами	6
		Подъемно-транспортное оборудование, применяемое в производственных подразделениях на ПАО РУСПОЛИМЕТ и непосредственно на рабочем месте: виды, устройство, принцип работы, правила эксплуатации	6
		Виды оснастки, применяемой в подразделении, назначение, правила эксплуатации	6
	Подготовка необходимых инструментов и приспособлений, используемых при выполнении производственных работ	6	

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДУАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

### **4.1. Требования к материально-техническому обеспечению**

Реализация программы производственной практики с элементами дуального обучения предполагает:

1. в качестве МТО используется оборудование и оснащение рабочих мест предприятия ПАО «РУСПОЛИМЕТ»

2. обеспечение студентов специальной одеждой, специальной обувью и средствами индивидуальной защиты в соответствии с индивидуальными требованиями РПМ

3. медицинский осмотр по требованию предприятия ПАО «РУСПОЛИМЕТ»

### **4.2. Общие требования к организации образовательного процесса учебной и производственной практики**

Производственная практика с элементами дуального обучения проходит на предприятии ПАО «РУСПОЛИМЕТ» с оформлением 2-х стороннего договора между предприятием ПАО «РУСПОЛИМЕТ» и ГБПОУ КМК и 3-х сторонним договором предприятие, образовательная профессиональная организация и студент.

Теоретическое и практическое обучение студентов проводятся согласно графику, составленному ГБПОУ КМК, согласованному с предприятием ПАО «РУСПОЛИМЕТ»

### **4.3. Кадровое обеспечение программы производственной практики с элементами дуального обучения**

-педагогические работники, которые имеют педагогическую нагрузку, как руководители производственных практик. Опыт деятельности в соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение студентами прохождения производственной практики с элементами дуального обучения, эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

-наставники, которые назначены приказом по ПАО «РУСПОЛИМЕТ» по структурным подразделениям и участкам

### **4.4. Контроль за освоением программы производственной практики с элементами дуального обучения**

Контроль осуществляется ежедневно

- руководителем практики со стороны колледжа;

-наставником со стороны предприятия.

### **4.5. Оценка промежуточных результатов обучения с элементами дуального обучения**

Оценка промежуточных результатов осуществляется через экзамен квалификационный по ПМ 01 «Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением»

ПМ 02 «Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой»;

ПМ 03 «Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением»

ПМ 04 «Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции»;

ПМ 05 «Обеспечение экологической и промышленной безопасности»

ПМ 06 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

Задание на экзамены квалификационные разрабатывается преподавателями профессионального цикла, руководителями практики ГБПОУ КМК и согласовывается со специалистами ПАО «Русполимет»

Задания разрабатываются индивидуально, для каждого студента с учетом выполнения работ на рабочем месте в период прохождения производственной практики (дуального обучения на предприятии). Задание носят практико-ориентированный характер и позволяют проверить освоение (ПК) профессиональных компетенций и оценить знания, умения и навыки в

соответствии с требованиями ФГОС по специальности соответствующего (ПМ) профессиональному модулю и требованиям ПАО «Русполимет» в отношении выполнения работ на конкретном рабочем месте.

В состав комиссии при приеме экзаменов квалификационных входят представители ПАО «Русполимет», что обеспечит объективность оценки полученных компетенций в период прохождения дуального обучения

#### **4.6. Результат дуального обучения студентов ГБПОУ КМК на предприятии ПАО «Русполимет»**

Итоговым результатом дуального обучения является Государственная Итоговая Аттестация выпускников. Задания выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект) разрабатываются преподавателями ГБПОУ КМК по темам в соответствии с рабочими местами преддипломной практики и с учетом требований предприятия ПАО «Русполимет» к подготовке специалиста среднего звена по специальности 22.02.05 «Обработка металлов давлением», участвующей в системе дуального обучения.

В состав (ГЭК) государственной экзаменационной комиссии при защите выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект) студентами ГБПОУ КМК должны входить специалисты ПАО «Русполимет», что обеспечит объективность оценки полученных компетенций выпускниками ГБПОУ КМК и позволит провести качественный отбор кандидатов на трудоустройство

#### **4.8. Отчетная документация студента по дуальному обучению**

Дневник: аттестационный лист; производственная характеристика; представлены в приложениях 1-3

Приложение 1

ПАО Русполимет

Согласовано:

Начальник КПЦ

\_\_\_\_\_ Чикунов А.В.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020г.

ГБПОУ КМК

Утверждаю

зам. директора по УПР

\_\_\_\_\_ Рыжовская Г.В.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2020г.

**ДНЕВНИК**

**прохождения ПП (по профилю специальности)**

**по дуальному обучению на ПАО «Русполимет»**

**по ПМ**

Студент \_\_\_\_\_

Специальность: \_\_\_\_\_

Ф.И.О. наставника: \_\_\_\_\_

Ф.И.О. руководителя практики: \_\_\_\_\_

Приказ о закреплении наставника № 68 от «22» 10. 2018 г

Начало обучения \_\_\_\_\_.

Окончание обучения: \_\_\_\_\_

Производственное обучение (всего) \_\_\_\_\_ (в т.ч. практическое обучение \_\_ час.)

Из них самостоятельное выполнение работ под руководством наставника \_\_\_\_\_ час.

(Практическое обучение студента \_\_\_\_\_ час.)

№ п/п	дата	Выполняемые работы работ	Количество часов	Оценки (2,3,4,5)	Подпись наставника	Подпись студента практика нта
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						



## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

на студента в период производственной практики.

1

.Ф.И.О.

студента: \_\_\_\_\_

№ группы \_\_\_\_\_ Специальность/профессия 22.02.05 Обработка металлов давлением

2. Место прохождения практики (наименование организации, юридический адрес, конт. тел.)  
\_\_\_\_\_

3. Сроки прохождения практики

4. Прошел ПП 05.01 производственную практику( по профилю специальности) по профессиональному модулю:

**ПМ 05. Обеспечение экологической и промышленной безопасности**, согласно требованиям ФГОС СПО студент (практикант) овладел:

4.1. Общими компетенциями:

ОК 1. и т.д. (перечислить основные компетенции)

1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.
6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

4.2. Профессиональными компетенциями:

ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.

ПК 5.2. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.

ПК 5.3. Создавать условия для безопасной работы.

ПК 5.4. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.

ПК 5.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.

**5. Виды и объём работ, выполненные студентом во время практики:**

-изучение видов и источников загрязнения от деятельности металлургических производств, критериев и оценки качества окружающей среды;

-обеспечение пожарной безопасности в подразделениях.

-ознакомление с инструкциями по безопасности труда в подразделениях

-ознакомление с основными видами загрязнений в подразделениях ПАО «РУСПОЛИМЕТ»

-ознакомление с мероприятиями ПАО«Русполимет» по защите окружающей среды от вредного воздействия подразделения

**ХАРАКТЕРИСТИКА**  
**профессиональной деятельности**

6. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика соответствует оценке « \_\_\_ » \_\_\_\_\_

7. Заключение: Студента(ки) \_\_\_\_\_ овладел общими и профессиональными компетенциями согласно требованиям ФГОС СПО профессионального модуля ПМ 05. Обеспечение экологической и промышленной безопасности

Руководитель практики от колледжа \_\_\_\_\_ Тихонова А.А.  
*подпись* *И.О.Фамилия*

МП  
«10» марта 2020г.

Приложение 3  
**ХАРАКТЕРИСТИКА**  
**от организации** \_\_\_\_\_

На студента ГБПОУ «Кулебакский металлургический колледж» \_\_\_\_\_ (ФИО)

группы 17-ОМД по специальности: 22.02.05 «Обработка металлов давлением», проходившего ПП 05.01 производственную практику (по профилю специальности) по ПМ 05 **Обеспечение экологической и промышленной безопасности** с 03.02.2020г. по 10.03.2020 г. на базе \_\_\_\_\_

Показатели выполнения производственных заданий:

уровень теоретической подготовки \_\_\_\_\_ работ  
качество \_\_\_\_\_ выполненных \_\_\_\_\_ работ

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата « \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2020г.

Руководитель практики от организации \_\_\_\_\_ /

\_\_\_\_\_ *должность* \_\_\_\_\_ *подпись* \_\_\_\_\_ *ФИО*

