

Утверждаю

Директор

Э.В. Попова



24.04.2013

№ 17/13 -151901-З.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы

Государственное бюджетное образовательное учреждение среднего профессионального образования "Кулебакский металлургический колледж"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

среднего профессионального образования

150901

Технология машиностроения

*код*

*наименование специальности*

по программе базовой подготовки

на базе

среднего общего образования

квалификация:

техник

форма обучения

Заочная

Нормативный срок освоения ОПОП

год начала подготовки по УП 2013

профиль получаемого профессионального образования

технический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 12.11.2009

№ 582







Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование машиностроительных участков и цехов
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОГСЭ.05	Физическая культура
ЕН.03	Основы промышленной экологии
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика

ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование машиностроительных участков и цехов
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ЕН.03	Основы промышленной экологии
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты

ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование машиностроительных участков и цехов
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи
ЕН.01	математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Основы промышленной экологии
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты

ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование машиностроительных участков и цехов
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ОК 5	Использовать информационно - коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи
ЕН.01	математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Основы промышленной экологии
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения

ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование машиностроительных участков и цехов
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника

ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование машиностроительных участков и цехов
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование машиностроительных участков и цехов
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

	МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ОК 8		Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
	ОГСЭ.05	Физическая культура
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.03	Иностранный язык
	ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи
	ЕН.01	математика
	ЕН.02	Информатика
	ЕН.03	Основы промышленной экологии
	ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.12	Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Электротехника и электроника
	ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.01.03	Проектирование машиностроительных участков и цехов
	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
	МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ОК 9		Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование машиностроительных участков и цехов
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ОК 10	Использовать воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение

ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении

МДК.01.03	Проектирование машиностроительных участков и цехов
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.12	Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование машиностроительных участков и цехов
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение

ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование машиностроительных участков и цехов
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей .
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи
ЕН.01	математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Основы промышленной экологии
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения

ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
МДК.01.03	Проектирование машиностроительных участков и цехов
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи
ЕН.01	математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Основы промышленной экологии
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда

	ОП.14	Электротехника и электроника
	ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин
	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
	МДК.01.03	Проектирование машиностроительных участков и цехов
	МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.	
	ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика
	ОП.03	Техническая механика
	ОП.04	Материаловедение
	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.07	Технологическое оборудование
	ОП.08	Технология машиностроения
	ОП.09	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ОП.13	Охрана труда
	ОП.14	Электротехника и электроника
	ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
	МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	
	ОГСЭ.05	Физическая культура
	ОГСЭ.01	Основы философии
	ОГСЭ.02	История
	ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи
	ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.01	Инженерная графика
	ОП.02	Компьютерная графика

ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках

ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
--------	--

ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках

ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
--------	---

ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ЕН.01	математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Основы промышленной экологии
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Компьютерная графика
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07	Технологическое оборудование
ОП.08	Технология машиностроения
ОП.09	Технологическая оснастка

ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Электротехника и электроника
ОП.15	Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
МДК.04.01	Технология обработки заготовок и деталей на металлорежущих станках

<b>НО</b>	<b>Начальное общее образование</b>												
<b>ОО</b>	<b>Основное общее образование</b>												
<b>БД</b>	<b>Базовые дисциплины</b>												
<b>ПД</b>	<b>Профильные дисциплины</b>												
<b>ПОО</b>	<b>Предлагаемые ОО</b>												
<b>ОГСЭ</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 2.2</b>
ОГСЭ.05	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2		
ОГСЭ.02	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5					
ОГСЭ.04	Русский язык и культура речи	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ОК 9	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.2				
<b>ЕН</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 3.2</b>				
ЕН.01	математика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
ЕН.02	Информатика	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2						
ЕН.03	Основы промышленной экологии	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 3.2				
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ОК 10</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>
		<b>ПК 1.3</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>				
ОП.16	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2
		ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2				
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2
		ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2				
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2
		ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2				
ОП.03	Техническая механика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2
		ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2				
ОП.04	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2
		ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2				
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2
		ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2				
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2
		ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2				
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2
		ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2				
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2





№	Наименование
	Кабинеты:
1	Социально-экономических дисциплин;
2	Иностранных языков;
3	Математики;
4	Информатики;
5	Инженерной графики;
6	Экономики отрасли и менеджмента;
7	Безопасности жизнедеятельности;
8	Технологии машиностроения.
	Лаборатории:
1	Технической механики;
2	Материаловедения;
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
4	Процессов формообразования и инструментов;
5	Технологического оборудования и оснастки;
6	Информационных технологий в профессиональной деятельности;
7	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.
	Мастерские:
1	Слесарная;
2	Механическая;
3	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал;
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3	Стрелковый тир.
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал.

<b>Пояснения</b>		
1. Настоящий учебный план разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 150901 Технология машиностроения		
утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации от 12 ноября 2009 года №582		
Положения об учебной и производственной практики студентов (курсантов), осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 26.11.2009 г. № 673 и Устава колледжа.		
2. Начало учебного года 1 сентября (2,3,4) курс и 29 сентября (1курс)		
3. Рабочий учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. вариативная часть ОПОП направлена на формирование профессиональных компетенций. вариативную часть в объеме 1350 часов используются на:		
- введение дисциплины Русский язык и культура речи - 60 часов; увеличение часов ЕН цикла -111 часов, введение дисциплины ЕН цикла: Основы промышленной экологии - 48 часов.		
- увеличение объема часов общепрофессиональных дисциплин ФГОС СПО - 543 часа;		
- введение общепрофессиональных дисциплин: - Электротехника и электроника - 120 часов;		
- Документационное обеспечение технологических процессов механической обработки - 48 часов; увеличение объема часов ПМ- 318 часов. введение МДК 01.03. Проектирование машиностроительных участков и цехов-102 часа.		
4. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся, составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы по освоению ОПОП. Объем аудиторной учебной нагрузки при заочной форме обучения составляет 160 часов в год. Продолжительность учебных занятий должна составлять не более 8 часов в день.		
5. Выполнение курсовых проектов (работ) предусмотрено по дисциплине Технологическая оснастка, в профессиональных модулях: ПМ.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин		
ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.		
Выполнение курсовых проектов (работ) рассматривается как вид учебной работы по дисциплине и профессиональному модулю и реализуется в пределах времени, отведенного на их освоение.		
6. В учебном плане предусмотрены консультации в объеме 4 часа на одного обучающегося в каждом учебном году. формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные и устные.		
7. В учебном плане закреплены следующие формы проведения аттестации: экзамены, комплексные экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты и другие формы контроля. количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета по физической культуре). при изучении учебной дисциплины или междисциплинарного курса в течении нескольких семестров, форма промежуточной аттестации может быть не предусмотрена, в этом случае оценка за семестр выставляется на основе отметок текущей успеваемости.		
Порядок и периодичность промежуточной аттестации, наличие сессий определяется колледжем в каждом учебном году и отражается в календарном учебном графике с учетом особенностей реализации учебного процесса в конкретном учебном году.		
8. При реализации учебного плана применяются традиционные формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок.		
9. Учебная и производственная практика (практика по профилю специальности) в количестве 19 недель реализуется самостоятельно.		
По освоении программ практики студент представляет отчет, по которому проводится собеседование		
10. Производственная практика (преддипломная) в объеме 4 недели реализуется перед ГИА и направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы - дипломного проекта.		
11. Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы - дипломного проекта. тематика дипломного проекта соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.		
14. В процессе обучения студенты осваивают рабочую профессию 18809 Станочник широкого профиля		
15. Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы - дипломного проекта.		
выполнение дипломного проекта с 18.05 по 14.06. Защита проекта с 15.06 по 28.06.		
<b>Согласовано</b>		
Председатели цикловых комиссий колледжа:		зам. директора СПО:
Комиссии ОГСЭ: _____ Бубнова Л.В.		_____ /Н.Б.Белова
Комиссии ЕН: _____ Климова О.С.		
Комиссии ОПЭД: _____ Нестерова Н.Я.		методист: _____ Н.И.Шекалина
Комиссии ОПД: _____ Горбунова Л.В.		
Комиссия ПЦ _____ Омельшина Е.Г.		

Код	Наименование ЦМК
1	Общих гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	Математических и естественнонаучных дисциплин
3	Общепрофессиональные дисциплины
4	Общепрофессиональные и экономические дисциплины
5	Профессиональный цикл